

# Espulsore Isostatico "UNICA"

## "UNICA" Isostatic Ejector

# NEW

### Espulsore Isostatico UNICA

Questa soluzione permette di distribuire la forza di pressatura su tutti i tamponi in modo uniforme per garantire l'ottenimento del monocalibro sfruttando il concetto dei vasi comunicanti senza utilizzare tubi esterni alle marche.

Il sistema può essere applicato su tutti i tipi di stampi, sia quelli tradizionali che quelli a trasferimento di polveri.

I vantaggi più evidenti sono:

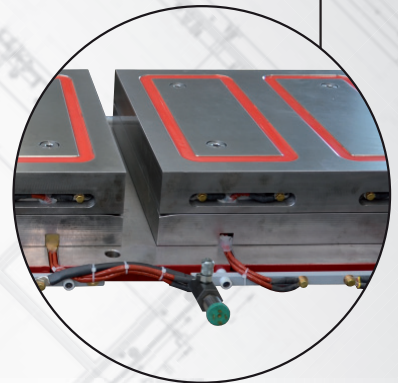
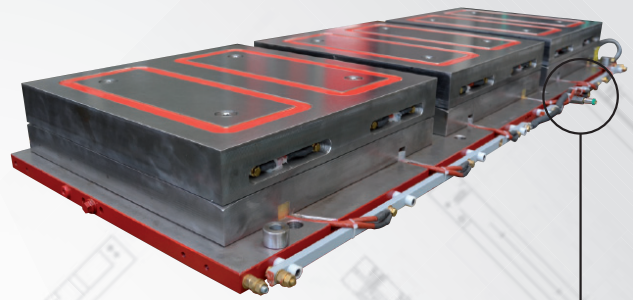
- L'eliminazione di ogni problema derivato dall'utilizzo di tubi (rottture, trafilementi ecc.).
- Una migliore manovrabilità delle marche (sostituzione più agevole).
- Possibilità di ottenere il monocalibro anche su grandi formati (es 60x60 3u.).
- Minore sollecitazione dei tamponi isostatici e conseguente riduzione dell'effetto trasparenza.

### UNICA Isostatic Ejector

*This solution allows to distribute the pressing force upon all punches in a uniform manner to ensure the obtainment of the single caliber taking advantage of the concept of communicating vessels without using external pipes. The system can be applied on all types of molds, both traditional ones to Upper forming (Hydraulic ones).*

*The most obvious advantages are:*

- *The elimination of any problem derived from the use of pipes (breaches, drops losing etc.).*
- *Better manoeuvrability of lower punches (easier substitution).*
- *Easy to obtain a single caliber on big sizes (eg 60x60 3u.).*
- *Less stress on isostatic punches and consequent reduction of transparency effects on tile surfaces.*



# NEW

## Tamponi AirLess

### Airless punches

#### Tamponi AirLess

La caratteristica principale del tampone AirLess è costituita da un sistema di sfianto aria distribuito su tutta la superficie della struttura. In questo modo l'aria contenuta nelle polveri può essere eliminata in modo più veloce ed omogeneo.

I vantaggi più evidenti sono:

- L'aumento della produttività in termini di cicli/minuto.
- L'ottenimento di una densità più omogenea sul prodotto finito.
- Una drastica riduzione degli scarti in fase di pressatura.
- L'aumento considerevole della vita dei tamponi (in quanto il flusso delle polveri miste all'aria non è più unicamente sul profilo del tampone, ma su tutta la superficie).

#### Airless punches

*The main feature of the Airless punches is constituted by a system of air deaeration distributed over the entire surface of the structure. In this way the air contained in the powders can be eliminated faster and in a more homogeneous way.*

*The most obvious advantages are:*

- *Increased productivity in terms of cycles/minute.*
- *The obtaining of a more uniform density on the finished product.*
- *A drastic reduction of waste in the pressing phase.*
- *The considerable increase of the life of the punches (because the flow of the mixed powders in air is no longer solely on the profile of the pad, but on the whole surface).*

